

PJT 50-200

DATI TECNICI

INGOMBRI MACCHINA

LUNGHEZZA 2000 mm

LARGHEZZA 1600 mm

ALTEZZA 2120 mm

PESO

32 Q.

VELOCITÀ X RAPIDO

5000 mm/min

VELOCITÀ Y RAPIDO

5000 mm/min

N° GIRI MANDRINO PORTAPEZZO

DA 20 mm a 330 mm

N° GIRI MANDRINO PORTAMOLA

1300 giri/min

POTENZA MOTORE MOLA

4 kw

DIAMETRO MOLA

400 mm

ATTACCO MANUALE ATTREZZATURA PORTAPEZZO

CONO MORSA 5

MOVIMENTO ASSE X E Y SU PATTINI A RULLI LUBRIFICATI A GRASSO PERMANENTE

VITI A RICIRCOLO DI SFERE LUBRIFICATE A OLIO (MEDIANTE CENTRALINA)

MOTORIZZAZIONE ASSE X, Y

MOTORI YASKAWA

TECHNICAL DATA

MACHINE MEASUREMENTS

LENGTH 2000 mm

WIDTH 1600 mm

HEIGHT 2120 mm

WEIGHT

32 Q.

FAST X SPEED

5000 mm/min

FAST Y SPEED

5000 mm/min

NUMBER OF WORKPIECE SPINDLE REVOLUTIONS

DA 20 mm a 330 mm

NUMBER OF GRINDING SPINDLE REVOLUTIONS

1300 rpm

ENGINE WHEEL POWER

4 kw

GRINDSTONE DIAMETER

400 mm

MANUAL ATTACHMENT WORKPIECE HOLDER

CONE VISE 5

X AND Y AXIS MOVEMENT ON ROLLER SKATES GREASED FOR LIFE

BALL SCREWS ARE LUBRICATED BY OIL (USING THE CONTROL UNIT)

X, Y AXIS MOTORIZATION

YASKAWA MOTORS

Precisa
Project srl

COSTRUZIONE DENTATRICI ED AFFILATRICI PER LAME

AFFILATRICE PER LAME CIRCOLARI PJT 50-200

Il modello di affilatrice PJT 50-200 con controllo CNC è adatta ad affilare e rettificare in tondo smussi di lame che variano il diametro da 50 a 200 mm, con angoli che variano da + 45° a -5°



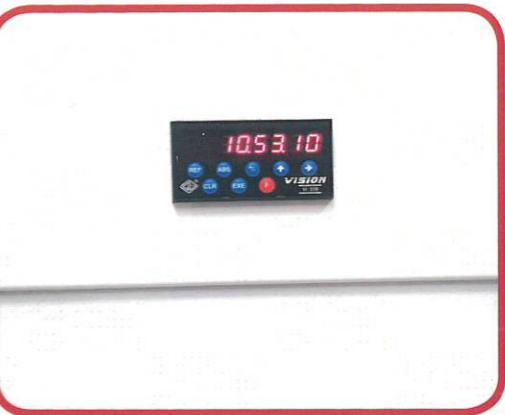
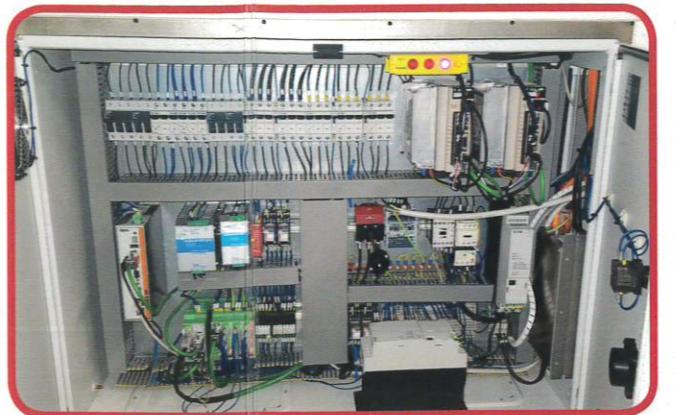
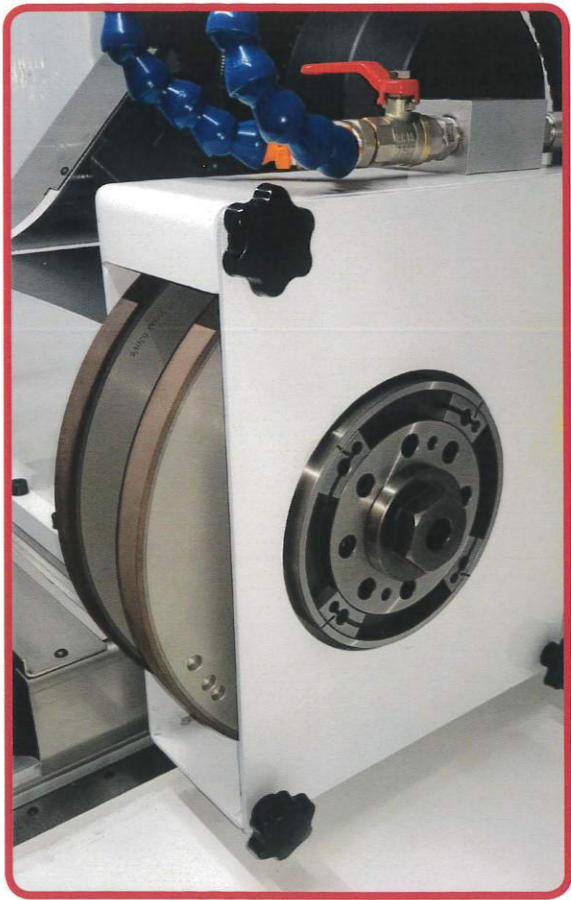
Precisa Project srl.

Via Caduti sul Lavoro, 8/10 - 41013 Piumazzo (MO)

mail: precisaproject@gmail.com

www.precisaproject.it

c.f./p.iva 3576180362



DESCRIZIONE MACCHINA

- Sia il mandrino portapezzo, sia il mandrino portamola sono azionati da una trasmissione a cinghia puleggia, protetta da carter in acciaio inox.
- I carri asse x e asse y sono pressurizzati per non permettere l'entrata dello sporco dai soffietti, e protetti da una carterizzazione in acciaio inox di 3 mm.
- Il motore mandrino porta pezzo è raffreddato tramite elettroventola esterna ad aria pompata forzatamente dall'esterno cabina.
- Il tetto prevede già il foro aspirazione fumi, diametro 200 mm.
- Illuminazione a led.
- L'inclinazione del mandrino portapezzo si ottiene ruotando se stesso manualmente fino a raggiungere l'angolo di lavoro, letto tramite visualizzatore a display rossi (in alto parte lato movimentazione mandrino).
- CNC in ambiente Windows.
- L'impianto elettrico è integrato nella parte posteriore basamento macchina.
- La macchina prevede già il mandrino porta mola per il montaggio di due mole accoppiate (sgrossatura e finitura), mole al borozon.
- Il ciclo di lavoro prevede l'entrata di lavoro sul pezzo solo a destra di esso, solo a sinistra, sia a destra che a sinistra sempre di esso.
- La macchina può essere accessoriata da un'ampia gamma di coni morse 5 con centraggio portalame e dal sistema di bilanciatura statica delle mole sul porta mola mediante spina rettificata e rotelle di rotolamento.
- La macchina viene fornita di vetri doppi antisfondamento in cristallo ad alta visibilità.